

2025 年 10 月 6 日

各 位

会 社 名 株式会社倉元製作所
代表者名 代表取締役社長 渡邊敏行
(コード番号 5216 東証スタンダード)
問合せ先 取締役 小峰 衛
電話番号 0228-32-5111

苏州普希环保科技有限公司と高性能逆浸透膜（RO 膜）製品の 日本における独占販売代理権付与契約の締結に関するお知らせ

1. 背景

(独占代理)

当社は、半導体製造プロセスで使われる「超純水」の製造に必要な逆浸透膜（RO 膜）を開発製造する苏州普希环保科技有限公司（本社：中国蘇州。Proshare Suzhou Co.,Ltd. 以下「Proshare 社」）と同社製品の日本における独占販売代理権を取得する契約（以下「本契約」）を 2025 年 10 月 1 日に締結しましたので、お知らせいたします。

半導体製造プロセスでは、極めて純度の高い水である「超純水」が使われます。この超純水の製造に使われる技術が逆浸透膜（RO 膜）です。Proshare 社は、第 3 世代のナノ複合薄膜型高性能逆浸透膜（RO）膜の専門メーカーで、2024 年に中国膜産業協会の科学技術賞の最優秀賞を受賞するなど業界での技術をリードしております。



苏州普希环保科技有限公司創業者の林小鋒
CEO（右）と当社渡邊社長



【Proshare 社の逆浸透膜（RO 膜）エレメント】（左）と【当社花泉工場に導入した
Proshare 社製の逆浸透膜（RO 膜）を装填した超純水生成装置】（右）

(日本市場での販売)

当社は、本契約により、Proshare 社が開発・製造する最新世代の TFN (Thin Film Nanocomposite) 技術を用いた高性能逆浸透膜（RO 膜）搭載製品を、日本市場において独占的に販売いたします。

roshare 社の逆浸透（RO）膜製品は、市場の同等製品と比較して高い脱塩性能を誇り、不純物を効果的に除去し、超純水の純度を確保するなど、大きな競争優位性を有しています。また、優れた抗酸化特性を有し、複雑な水環境への適応性を備え、製品寿命を延ばすことで、優れた総合的な費用対効果を実現します。

既に、当社花泉工場において、ガラス基板洗浄用に Proshare 社製の逆浸透膜（RO 膜）を搭載した超純水製造装置を 2025 年 1 月に導入し、実運用データでは、Proshare 社製の逆浸透膜（RO 膜）の出口水質品質（伝導率）が当社日本製の装置と比較して若干上回ることが確認されました。価格的にも、日本製の半分以下の水準であるため、対価性能も優位であることが確認されました。

この結果を受けて、Proshare 社製の逆浸透膜（RO 膜）の日本での販売代理について交渉を進めた結果、当社は、日本国内において、Proshare 社製品を年間（本契約日から 365 日を 1 年として）3 億円以上販売することを目標とし、これを達成できない場合は、次年度以降、独占的な販売代理の権利を返上することを条件に、独占的な販売代理権を取得いたしました。なお、本契約の有効期間は契約締結日から 3 年間で、年間 3 億円以上販売目標が達成できない場合でも、当社の選択により非独占の販売権は維持できる契約です。

当社は、このコスト競争力を武器に、今後、二次代理店も開拓し、数年後に業績に本格的に寄与すべく、超純水を使用する半導体工場や各種産業向けに、水処理ソリューションを積極的に展開してまいります。

2. Proshare 社の概要

苏州普希环保科技有限公司（本社：中国蘇州。Proshare Suzhou Co.,Ltd.）

中国江苏省苏州市工业园区金鸡湖大道 99 号 苏州纳米城

<https://cn.psitfn.com/>

登録資本金：8,009,500 人民元

CEO（首席执行官）：林小锋

3. 今後の見通し

本契約が当社の業績に与える影響は軽微です。今後開示すべき重要な影響を及ぼすことが明らかになった場合には速やかに開示いたします。

以上

本件に関するお問い合わせ先
株式会社倉元製作所 久保田徹 to.kubota@kuramoto.co.jp
本社工場：〒989-5508 宮城県栗原市若柳武鎗字花水前 1 - 1
電話 0228-32-5111（代） FAX 0228-32-6451